

Krajowa Deklaracja właściwości użytkowych

21



Nr KDWU

KSMDK/2020/1315/W2

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KSMDK

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

KSMDK

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

zgodnie z pkt 2 ITB-KOT-2020/1315 wydanie 2

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Technika Zamocowań Amex Sp.j. Dariusz Krot, Marek Krot, ul. Strzelecka 17, 47-230 Kędzierzyn-Koźle, Zakład nr 1

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela o ile został ustanowiony:

nie dotyczy

6. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:

ITB-KOT-2020/1315 wydanie 2

Jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Aprobat Technicznych, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa,

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa,

Numer akredytacji i nr certyfikatu:

nr akredytacji AC020, Krajowy Certyfikat Zgodności ZKP Nr 020-UWB-0873/Z

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Nośności charakterystyczne i obliczeniowe zamocowań tworzywowo-metalowych łączników rozporowych KSMDK na wrywanie i ścinanie					
Poz.	Rodzaje podłoża (wg. ETAG 020)		Rozmiar	Głębokość zakotwienia hef, mm	Nośność charakterystyczna* NRk, kN
1	2		3	4	5
1	A	beton zwykły, klasy C20/25 ÷ C50/60 ⁽¹⁾	Ø6	50	0,60
2			Ø8	50	0,75
3			Ø10	65	0,90
4	B	cegły ceramiczne pełne ⁽²⁾ , klasy ≥ 20	Ø6	50	0,75
5			Ø8	50	1,20
6			Ø10	65	2,00
7		pustaki ceramiczne perforowane ⁽²⁾ , klasy ≥ 15, o grubości ścianki ≥ 10 mm	Ø6	50	0,60
8			Ø8	50	0,90
9			Ø10	65	0,90
10	C	Cegły silikatowe pełne ⁽³⁾ , klasy ≥ 20	Ø6	50	0,90
11			Ø8	50	1,20
12			Ø10	65	1,20
13		cegły silikatowe drążone ⁽³⁾ , klasy ≥ 15, o grubości ścianki ≥ 40 mm	Ø6	50	0,75
14			Ø8	50	0,90
15			Ø10	65	1,20
16	D	elementy z autoklawizowanego betonu komórkowego ⁽⁵⁾ , klasy ≥ 4 i gęstości brutto w stanie suchym min. 650 ÷ 700 kg/m ³	Ø6	50	0,50
17			Ø8	50	0,75
18			Ø10	65	0,90

1) wg. normy PN-EN 206+A1:2016
2) wg. normy PN-EN 771-1+A1:2015
3) wg. normy PN-EN 771-2+A1:2015
4) wg. normy PN-EN 771-4+A1:2015

* Do wyznaczania nośności obliczeniowych należy przyjmować następujące współczynniki:
 $\gamma_m = 1,80$ na wrywanie z podłoża betonowego,
 $\gamma_m = 2,50$ na wrywanie z podłoża ceramicznego i silikatowego,
 $\gamma_m = 2,00$ na wrywanie z podłoża z autoklawizowanego betonu komórkowego,
 $\gamma_m = 1,25$ na ścinanie

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

TECHNIKA ZAMOCOWAŃ "AMEX"
WSPÓŁWŁAŚCICIEL
Dariusz Krot

Kędzierzyn-Koźle XX.XX.XXXX

TECHNIKA ZAMOCOWAŃ » AMEX «
DARIUSZ KROT, MAREK KROT
SPÓŁKA JAWNA
ul. Strzelecka 17
47-230 KĘDZIERZYN-KOŹLE
NIP 749-10-00-124

Dariusz Krot – współwłaściciel

FIXING SYSTEMS
AMEX