

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 1/WSD/2013

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
Wkręty AZMET WSD do płyt gipsowo-kartonowych
2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4²⁾:
Typ i rozmiar wkrętu AZMET WSD oraz numer zlecenia (partii), identyfikujący wyrób z dokumentacją kontrolną ZKP, naniesione na opakowaniu wyrobu.
3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:
Wkręty AZMET WSD to wkręty samonawiercające przeznaczone do mocowania płyt gipsowo-kartonowych, płyt gipsowych wzmocnionych włóknami, wyrobów wytworzonych w procesie obróbki wtórnej i odpowiednich wyrobów pomocniczych, do konstrukcji z metalu.
4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5²⁾:
AZMET RADOM Spółka z o.o., spółka komandytowa, 26-600 Radom, ul. Tartaczna 16/18
5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2²⁾: **Nie dotyczy**
6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V²⁾: „4”
7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:
EN 14566:2008+A1:2009 Łączniki mechaniczne do konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań.
Na zlecenie producenta - w systemie 4 - badania typu wykonało Laboratorium Łączników i Wyrobów Budowlanych LOK Katowice Instytutu Techniki Budowlanej - sprawozdanie z badań nr LOK02-2332/11/Z00OSK
8. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna: **Nie dotyczy**
9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja
Typ wkrętu	WSD Ukryty HG / metal/metal	p-kt 4.4.3.3. EN 14566:2008+A1:2009 Tablica A-2 EN 14566:2008+A1:2009
Reakcja na ogień	Klasa A1	p-kt 4.1. EN 14566:2008+A1:2009
Wytrzymałość na zginanie	Spełnia wymagania	p-kt 4.2. EN 14566:2008+A1:2009
Wydzielanie substancji niebezpiecznych	NPD	p-kt 4.3. EN 14566:2008+A1:2009
Ochrona przed korozją	Ocynkowane galw. min 5 µm, Klasa 24	p-kt 4.4.1. EN 14566:2008+A1:2009
Rozmiar i długość ØxL [mm] ± 2%	3,5x9,5 ; 3,9x11	p-kt 4.4.3.4 EN 14566:2008+A1:2009
Siła wrywająca [N]	≥ 450	p-kt 4.4.3.2 EN 14566:2008+A1:2009
Twardość wg Rockwella [HRC]	≥ 55	p-kt 4.4.3.5 EN 14566:2008+A1:2009

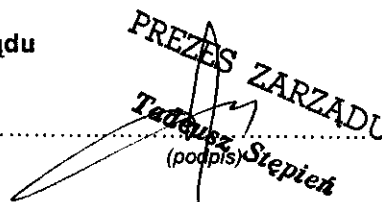
W przypadku gdy na podstawie art. 37 lub 38²⁾ zastosowana została specjalna dokumentacja techniczna, wymagania, z którymi wyrób jest zgodny: **Nie dotyczy**

10. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

W imieniu producenta podpisał: **Tadeusz Stępień – Prezes Zarządu**

Radom, 1.07.2013



²⁾ CPR- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady Nr 305/11 DWU wystawiono na podstawie DZ EC Nr 4/2012 z dnia 2012.10.12