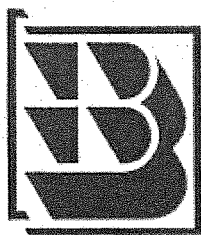


Krajowa Deklaracja właściwości użytkowych



Nr KDWU

2/AT9644KHPK

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KSMDK, KSMDN, KRK, KRN, KHPK, KHSK i KHZK

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

KHPK

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

zgodnie z pkt 2 AT-15-9644/2016 + Aneks 1

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Technika Zamocowań Amex Sp.j. Dariusz Krot, Marek Krot, ul. Strzelecka 17, 47-230 Kędzierzyn-Koźle, Zakład nr 1

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela o ile został ustanowiony:

nie dotyczy

6. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:

Aprobata Techniczna AT-15-9644/2016 + Aneks 1

Jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Aprobát Technicznych, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa,

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa,

Numer akredytacji i nr certyfikatu:

nr akredytacji AC020, Krajowy Certyfikat ZKP Nr 020-UWB-0393/Z

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Nośności charakterystyczne i obliczeniowe zamocowań tworzywowo-metalowych łączników rozporowych KHPK na wrywanie i ścinanie					
Poz.	Rodzaje podłoża (wg. ETAG 020)		Rozmiar	Głębokość zakotwienia hef, mm	Nośność charakterystyczna* NRk, kN
1	2		3	4	5
1	A	beton zwykły ¹⁾	Ø10	70	1,20
2	B	cegła ceramiczna pełna ²⁾	Ø10	70	1,50
3		cegła silikatowa pełna ³⁾	Ø10	70	1,50
4	C	cegła silikatowa drążona ⁴⁾	Ø10	70	1,20
5		pustak ceramiczny perforowany ⁵⁾	Ø10	70	1,20
6	D	autoklawizowany beton komórkowy ⁶⁾	Ø10	70	1,50

¹⁾ beton zwykły klas C20/25 do C50/60 wg normy PN-EN 206:2014 i gęstości $\geq 2,25$ kg/dm³

²⁾ cegła ceramiczna pełna klasy 20 wg normy PN-EN 771-1:2015 i gęstości $\geq 2,0$ kg/dm³

³⁾ cegła silikatowa pełna klasy 20 wg normy PN-EN 771-2:2015 i gęstości $\geq 2,0$ kg/dm³

⁴⁾ cegła silikatowa drążona klasy 15 wg normy PN-EN 771-2:2015 i gęstości $\geq 1,6$ kg/dm³

⁵⁾ pustak ceramiczny perforowany klasy 15 wg normy PN-EN 771-1:2015 i gęstości $\geq 1,2$ kg/dm³

⁶⁾ autoklawizowany beton komórkowy klasy gęstości 700 i klasy wytrzymałości na ściskanie nie niższej niż 4 wg normy PN-EN 771-4:2015

* Do wyznaczania nośności obliczeniowych należy przyjmować następujące współczynniki:

- $\gamma_m = 1,80$ na wrywanie z podłoża betonowego,
- $\gamma_m = 2,50$ na wrywanie z podłoża ceramicznego i silikatowego,
- $\gamma_m = 2,00$ na wrywanie z podłoża z autoklawizowanego betonu komórkowego,
- $\gamma_m = 1,25$ na ścinanie

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisat:

TECHNIKA ZAMOCOWAŃ » AMEX «
DARIUSZ KROT, MAREK KROT
SPÓŁKA JAWNA
ul. Strzelecka 17
47-230 KĘDZIERZYN - KOŹLE
NIP 749-10-00-124

TECHNIKA ZAMOCOWAŃ "AMEX"
WSPÓŁWŁAŚCICIEL

Dariusz Krot
kom 0667 677 000

Kędzierzyn-Koźle 07.05.2018

.....
Dariusz Krot – współwłaściciel

FIXING SYSTEMS
AMEX