



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0515 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

**Technika Zamocowań „AMEX” Dariusz Krot, Marek Krot Sp. Jawna
ul. Strzelecka 17, 47-230 Kędzierzyn-Koźle**

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0515 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

**Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe
KSMK, KRK TP i KRS**

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

29 czerwca 2023 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Robert Geryło
dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 29 czerwca 2018 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KSMK typów: KSMK 6 K, KSMK 6 S, KSMK 8 K i KSMK 8 S, KRK TP typów: KRK 8 TP, KRK 10 TP, KRK 12 TP i KRK 14 TP, oraz KRS typów: KRS 8, KRS 10, KRS 12 i KRS 14.

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną są produkowane przez firmę Technika Zamocowań „AMEX” Dariusz Krot, Marek Krot Spółka Jawna, ul. Strzelecka 17, 47-230 Kędzierzyn-Koźle, w zakładzie produkcyjnym w Kędzierzynie Koźlu.

Elementami składowymi łączników rozporowych KSMK są tuleje tworzywowe i wkręty stalowe z łbami stożkowymi (rys. A1 ÷ A4). Elementami składowymi łączników rozporowych KRK TP są tuleje tworzywowe i wkręty stalowe z łbami sześciokątnymi z podkładką (rys. A5 ÷ A8). Elementami składowymi łączników rozporowych KRS są tuleje tworzywowe i wkręty stalowe gwintowane z łbami stożkowymi (rys. A5 ÷ A8).

Wymiary łączników rozporowych KSMK pokazano na rys. A1 ÷ A4 oraz podano w tablicy A1. Wymiary łączników rozporowych KRK TP i KRS pokazano na rys. A5 ÷ A8 oraz podano w tablicy A2. Mocowanie z zastosowaniem łączników rozporowych KSMK, KRK TP i KRS pokazano na rysunkach B1 ÷ B8.

Tuleje łączników rozporowych KSMK, KRK TP i KRS są wykonane z polipropylenu (PP) TIPPLEN K499 barwy naturalnej, szarej, czerwonej, zielonej, pomarańczowej i niebieskiej, charakteryzującego się krzywą różnicowej kalorymetrii skaningowej (DSC) według normy PN-EN ISO 11357-1:2016, zgodną ze wzorcem ustalonym w procedurze Krajowej Oceny Technicznej.

Trzpienie rozporowe łączników rozporowych KSMK, KRK TP i KRS są wykonane ze stali zwykłej, węglowej, gatunku S235JR wg normy PN-EN 10025-2:2007 lub PN-EN 14592+A1:2012 i pokryte powłoką cynkową o grubości nie mniejszej niż 5 µm, wg normy PN-EN ISO 4042:2001 lub PN-EN ISO 2081:2011.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Łączniki rozporowe KSMK są przeznaczone do wykonywania wielopunktowych zamocowań niekonstrukcyjnych statycznie obciążonych elementów budowlanych, w podłożach z:

- betonu zwykłego klasy C12/15 według normy PN-EN 206+A1:2016,
- betonu zwykłego klasy C20/25 ÷ C50/60 według normy PN-EN 206+A1:2016,
- cegieł ceramicznych pełnych, według normy PN-EN 771-1+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15 N/mm² (klasie nie niższej niż 15) i gęstości objętościowej nie mniejszej niż 1800 kg/m³.

Łączniki rozporowe KRK TP oraz KRS są przeznaczone do wykonywania niekonstrukcyjnych zamocowań wielopunktowych statycznie obciążonych elementów budowlanych, w podłożach z:

- betonu zwykłego klasy C20/25 ÷ C50/60 według normy PN-EN 206+A1:2016,
- cegieł ceramicznych pełnych, według normy PN-EN 771-1+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 20 N/mm² (klasie nie niższej niż 20) i gęstości objętościowej nie mniejszej niż 2000 kg/m³.

- cegieł silikatowych pełnych, według normy PN-EN 771-2+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 20 N/mm² (klasie nie niższej niż 20) i gęstości objętościowej nie mniejszej niż 2000 kg/m³,
- cegieł silikatowych drażonych (perforowanych), według normy PN-EN 771-2+A1:2015, o grubości ścianki nie mniejszej niż 40 mm, wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15 N/mm² (klasie nie niższej niż 15) i gęstości objętościowej nie mniejszej niż 1600 kg/m³,
- pustaków ceramicznych perforowanych, według normy PN-EN 771-1+A1:2015, o grubości ścianki nie mniejszej niż 12 mm, wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15 N/mm² (klasie nie niższej niż 15) i gęstości objętościowej nie mniejszej niż 1200 kg/m³,
- elementów z autoklawizowanego betonu komórkowego, według normy PN-EN 771-4+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 4,0 N/mm² (klasie nie niższej niż 4) i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 650 kg/m³.

Ze względu na agresywność korozyjną środowiska, łączniki rozporowe KSMK, KRK TP i KRS należy stosować zgodnie z wymaganiami podanymi w normach PN-EN ISO 12944-2:2001 i PN-EN ISO 9223:2012.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowych zamocowań łączników rozporowych KSMK na wrywanie z podłoża, należy podzielić nośności charakterystyczne na wrywanie, podane w Załączniku C, przez częściowy współczynnik bezpieczeństwa równy 1,8. W celu wyznaczenia nośności obliczeniowych zamocowań łączników rozporowych KSMK na ścinanie, należy podzielić nośności charakterystyczne na ścinanie, podane w Załączniku C, przez częściowy współczynnik bezpieczeństwa równy 1,25.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowych zamocowań łączników rozporowych KRK TP i KRS na wrywanie z podłoża betonowego, należy podzielić nośności charakterystyczne na wrywanie, podane w Załączniku C, przez częściowy współczynnik bezpieczeństwa równy 1,8. W celu wyznaczenia nośności obliczeniowych zamocowań łączników rozporowych KRK TP i KRS na wrywanie z podłoża ceramicznego i silikatowego, należy podzielić nośności charakterystyczne na wrywanie, podane w Załączniku C, przez częściowy współczynnik bezpieczeństwa równy 2,5. W celu wyznaczenia nośności obliczeniowych zamocowań łączników rozporowych KRK TP i KRS na wrywanie z podłoża z autoklawizowanego betonu komórkowego, należy podzielić nośności charakterystyczne na wrywanie, podane w Załączniku C, przez częściowy współczynnik bezpieczeństwa równy 1,25. W celu wyznaczenia nośności obliczeniowych zamocowań łączników rozporowych KRK TP i KRS na ścinanie, należy podzielić nośności charakterystyczne na ścinanie, podane w Załączniku C, przez częściowy współczynnik bezpieczeństwa równy 1,25.

Parametry montażu i rozmieszczenia łączników rozporowych KSMK, KRK TP i KRS w podłożu podano w Załączniku B.

W celu osadzenia łączników rozporowych KSMK wierce się w podłożu otwór i osadza w nim tuleję tworzywową. Następnie wbija się do tulei wkręt stalowy, powodując docięnięcie korpusu do powierzchni wewnętrznej otworu i powstanie trwałego zakotwienia łącznika.

W celu osadzenia łączników rozporowych KRK TP i KRS wierce się w podłożu otwór i osadza w nim tuleję tworzywową. Następnie wkręca się do tulei wkręt stalowy, powodując docięnięcie korpusu do powierzchni wewnętrznej otworu i powstanie trwałego zakotwienia łącznika.

Łączniki rozporowe KSMK, KRK TP i KRS powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym z uwzględnieniem polskich norm i przepisów budowlanych, ustaleń niniejszej Krajowej Oceny Technicznej oraz zgodnie z instrukcją producenta, dotyczącą warunków wykonywania zamocowań z użyciem ww. łączników.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

3.1.1. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników rozporowych KSMK, KRK TP i KRS na wrywanie z podłoża i na ścinanie podano w Załączniku C.

3.1.2. Trwałość łączników. Powłoka cynkowa o grubości nie mniejszej niż 5 µm, zapewnia trwałość łączników w zakresie wynikającym z p. 2.

3.2. Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych

3.2.1. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników. Badanie nośności charakterystycznych zamocowań łączników rozporowych KSMK, KRK TP i KRS wykonuje się zgodnie z ETAG 020:2012, na łącznikach osadzonych w podłożu opisanym w Załączniku C.

3.2.2. Trwałość łączników. Badanie grubości powłoki cynkowej wykonuje się według normy PN-EN ISO 2178:2016 lub PN-EN ISO 3497:2004.

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Łączniki rozporowe KSMK, KRK TP i KRS powinny być dostarczane w kompletach oraz przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmienną ich właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania Krajowej Oceny Technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2018/0515 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,

- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) ma zastosowanie system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) kształtu i wymiarów,
- b) grubości powłoki cynkowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie nośności charakterystycznych zamocowań łączników.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0515 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk tworzywowo-metalowych łączników rozporowych KSMK, KRK TP i KRS, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0515 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą o wyrobach budowlanych z dnia 16 kwietnia 2004 r. wraz z późniejszymi zmianami (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 1570) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2018/0515 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0515 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

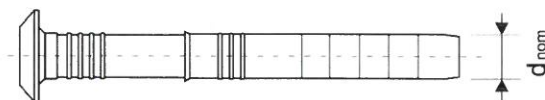
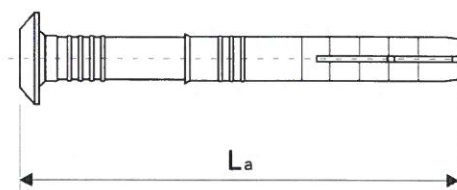
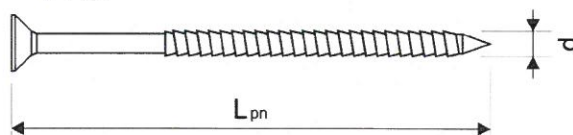
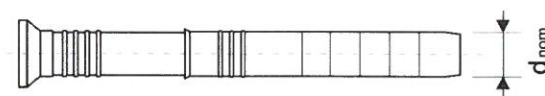
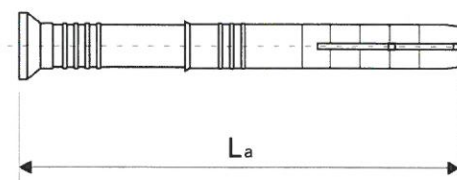
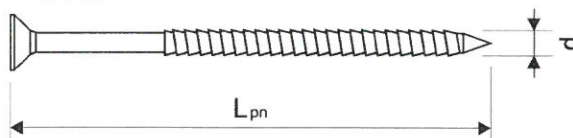
- 1) LZK00-06027/18/R31NZK. Raport z badań KSMK 6, KSMK 8. Zakład Konstrukcji Budowlanych, Geotechniki i Betonu ITB, Katowice 2018 r.
- 2) LOK00-06027/15/R26OSK. Raport z badań kołków szybkiego montażu z długą strefą rozporu KSMDK, KSMDN, kołków KRK i KRN oraz kołków z hakiem prostym, oczkowym i huśtawkowym. Zakład Konstrukcji Budowlanych, Geotechniki i Betonu ITB, Katowice 2016 r.
- 3) NZK-01451R:07/DD/18. Opinia dotycząca łączników rozporowych KRK. Zakład Konstrukcji Budowlanych, Geotechniki i Betonu ITB, Katowice 2018 r.

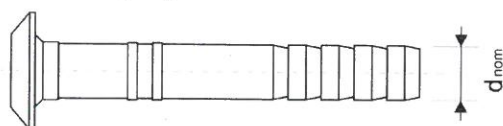
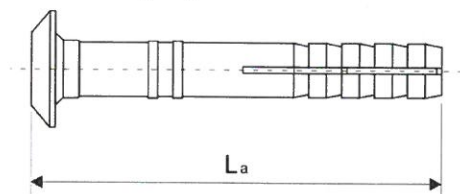
7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 11357-1:2016	<i>Tworzywa sztuczne. Różnicowa kalorymetria skaningowa (DSC). Część 1: Zasady ogólne</i>
PN-EN 10025-1:2007	<i>Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych. Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy</i>
PN-EN ISO 4042:2001	<i>Części złączone Powłoki elektrolityczne</i>
PN-EN 206:2016	<i>Beton. Część 1: Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność</i>
PN-EN ISO 12944-2:2001	<i>Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Część 2: Klasyfikacja środowisk</i>
PN-EN ISO 9223:2012	<i>Korozja metali i stopów. Korozyjność atmosfer. Klasyfikacja, określenie i ocena</i>
PN-EN ISO 2178:2016	<i>Powłoki niemagnetyczne na podłożu magnetycznym. Pomiar grubości powłok. Metoda magnetyczna stali</i>
PN-EN ISO 3497:2004	<i>Powłoki metalowe. Pomiar grubości powłok. Metody spektrometrii rentgenowskiej</i>
ETAG 020:2012	<i>Plastic anchors for multiple use in concrete and masonry for non-structural applications</i>

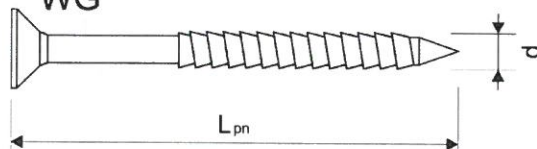
ZAŁĄCZNIKI

Załącznik A.	Kształt i wymiary elementów składowych łączników rozporowych.....	10
Załącznik B.	Parametry montażu i rozmieszczenia łączników rozporowych.....	15
Załącznik C.	Nośności charakterystyczne zamocowań łączników rozporowych.....	20

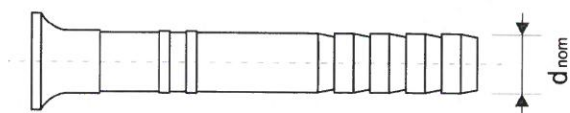
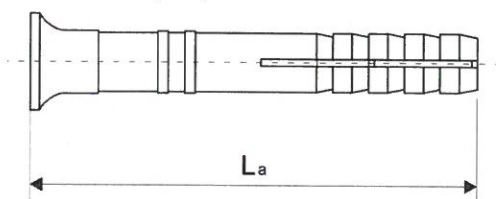
Załącznik A.**SMK 6 (L_a) K****SMK 6 (L_a) K****WG****Rysunek A1. Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KSMK 6 K****SMK 6 (L_a) S****SMK 6 (L_a) S****WG****Rysunek A2. Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KSMK 6 S**

SMK 8 (L_a) K

SMK 8 (L_a) K


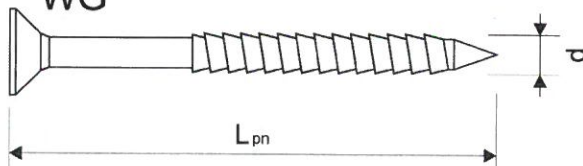
WG



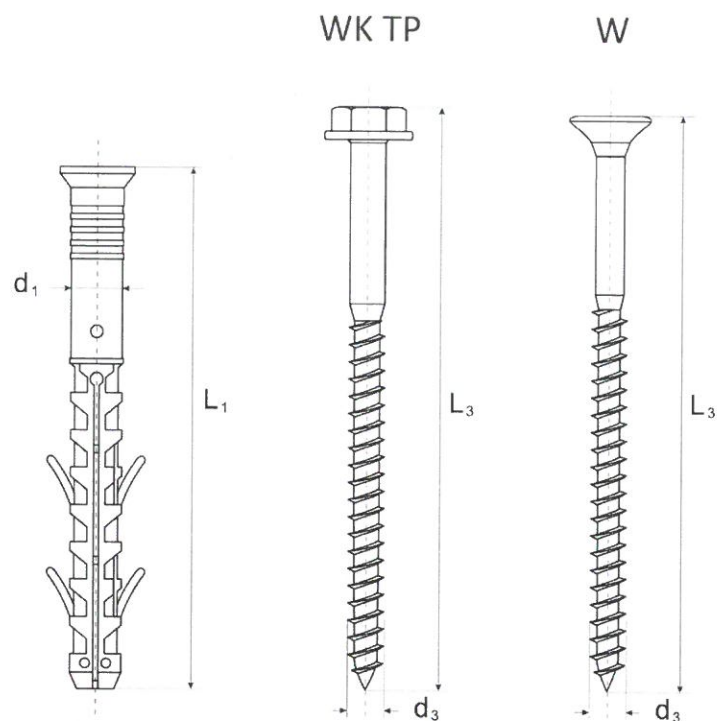
Rysunek A3. Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KSMK 8 K

SMK 8 (L_a) S

SMK 8 (L_a) S


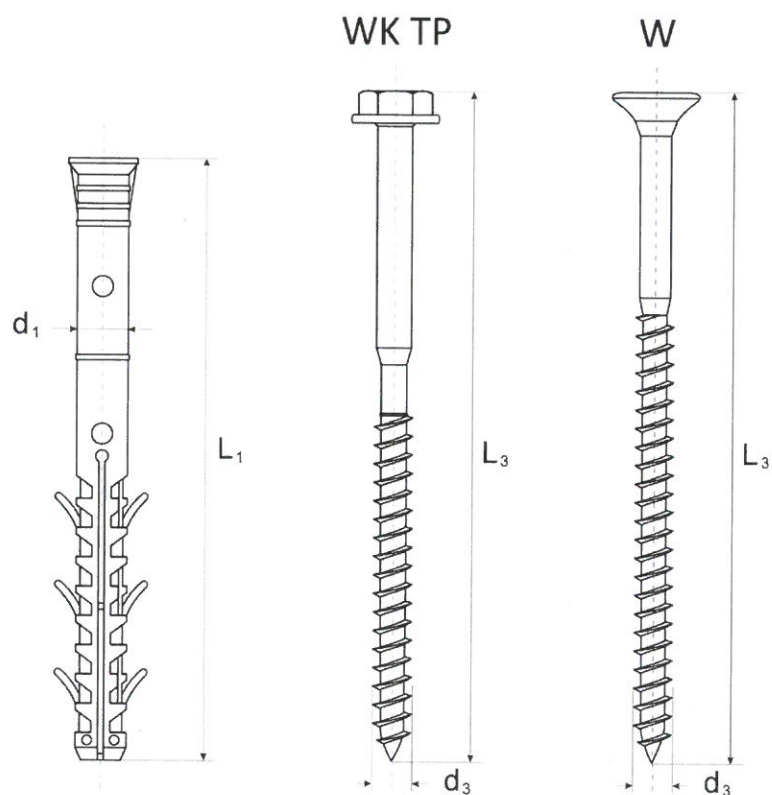
WG



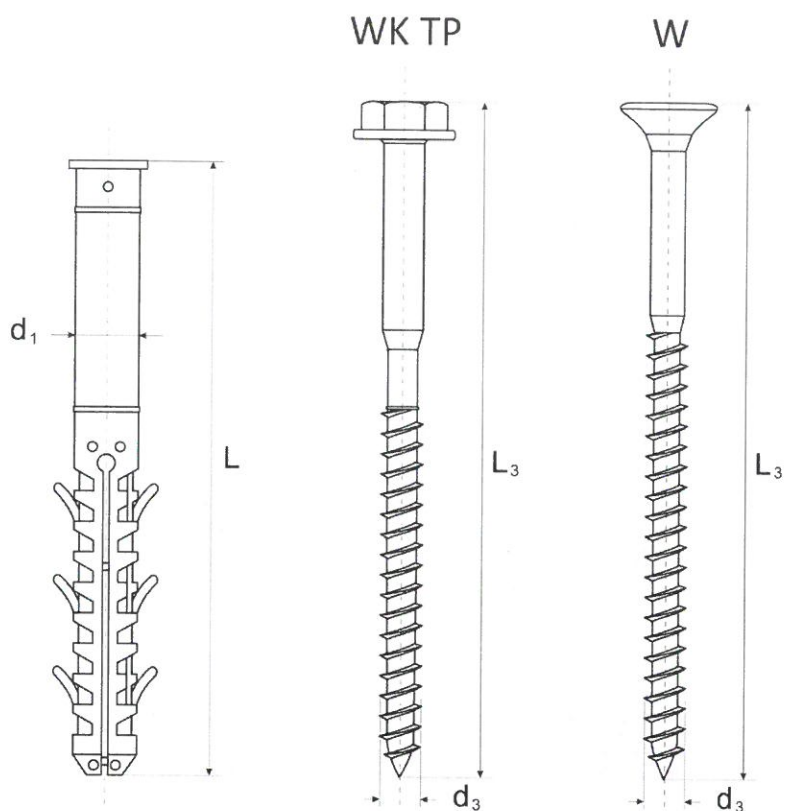
Rysunek A4. Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KSMK 8 S



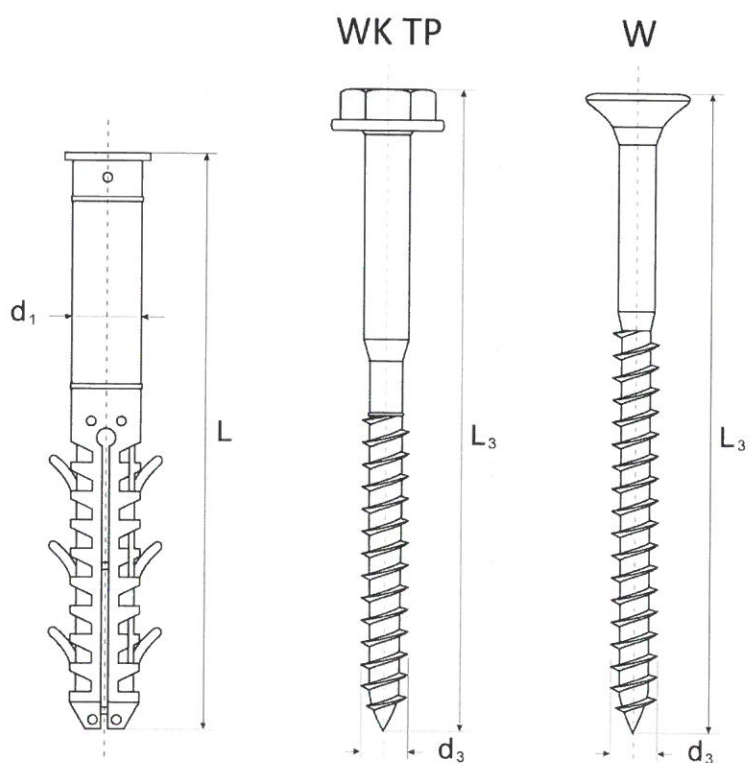
Rysunek A5. Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KRK 8 TP i KRS 8



Rysunek A6. Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KRK 10 TP i KRS 10



Rysunek A7. Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KRK 12 TP i KRS 12



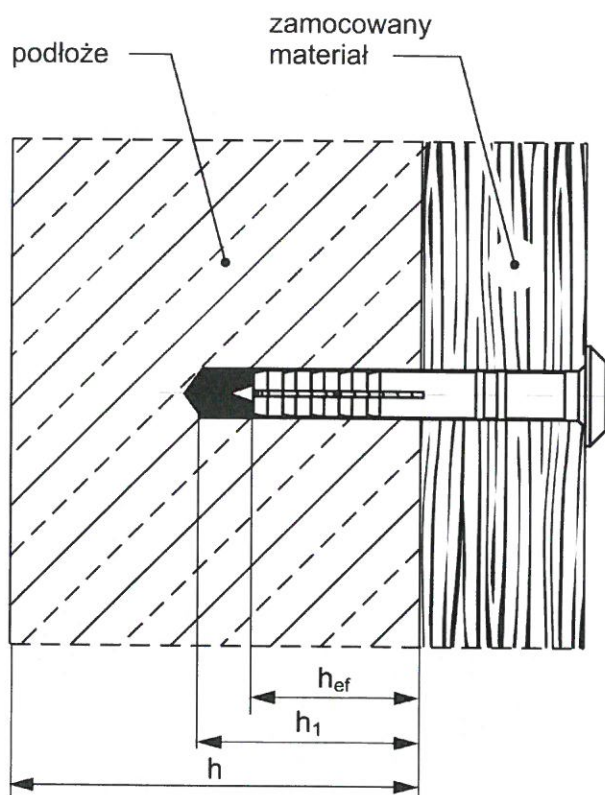
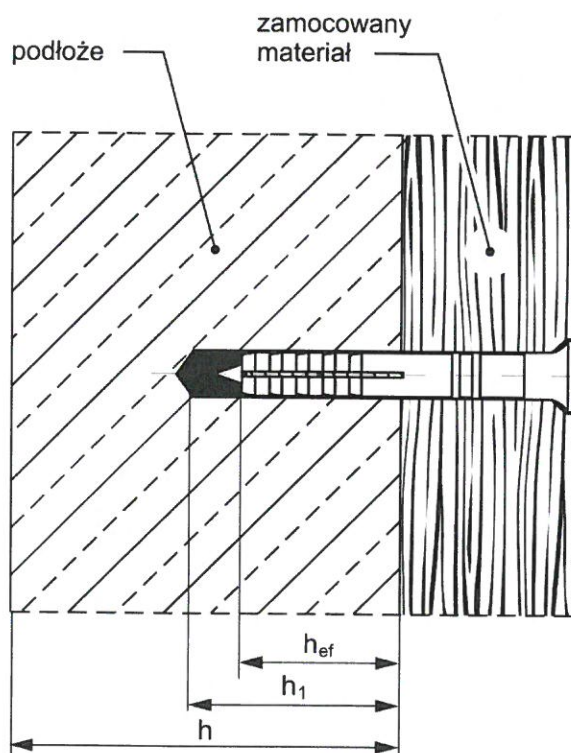
Rysunek A8. Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KRK 14 TP i KRS 14

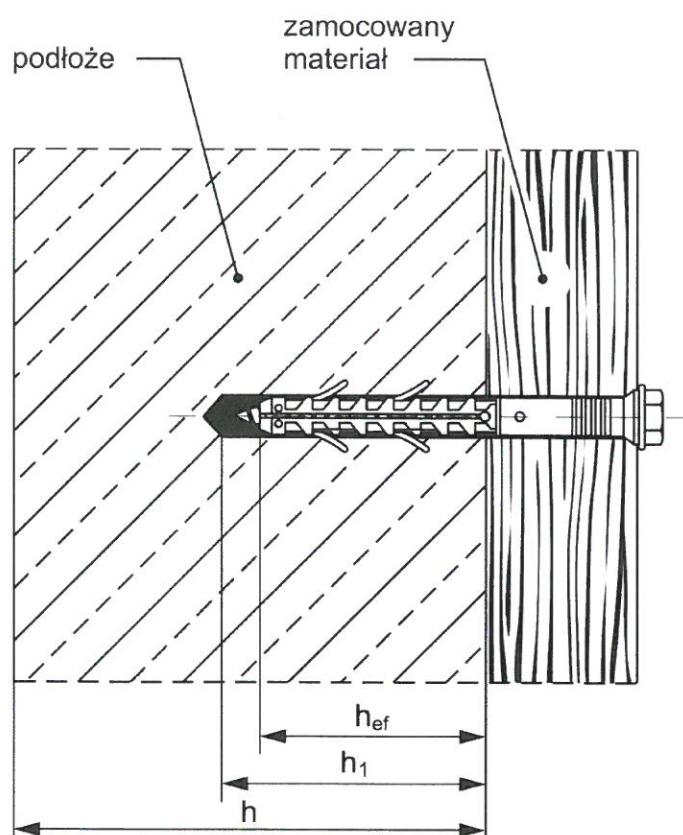
Tablica A1. Wymiary tworzywowo-metalowych łączników rozporowych KSMK

Poz.	Oznaczenie typu łącznika	d _{nom} mm	L _a , mm	d, mm	L _{pn} , mm
1	2	3	4	5	6
1	KSMK 6 S KSMK 6 K	5,9	L ¹	3,75	L ¹ + 4
2	KSMK 8 S KSMK 8 K	7,9	L ²	4,75	L ² + 5
Dopuszczalne odchyłki wymiarów, klasa tolerancji według PN-EN 22768-1:1999		c	v	m	v
¹ 39, 49, 59, 69, 79, 89, 99 mm					
² 44, 59, 69, 79, 89, 99, 109, 119, 129, 139, 149, 159, 169, 179 mm					

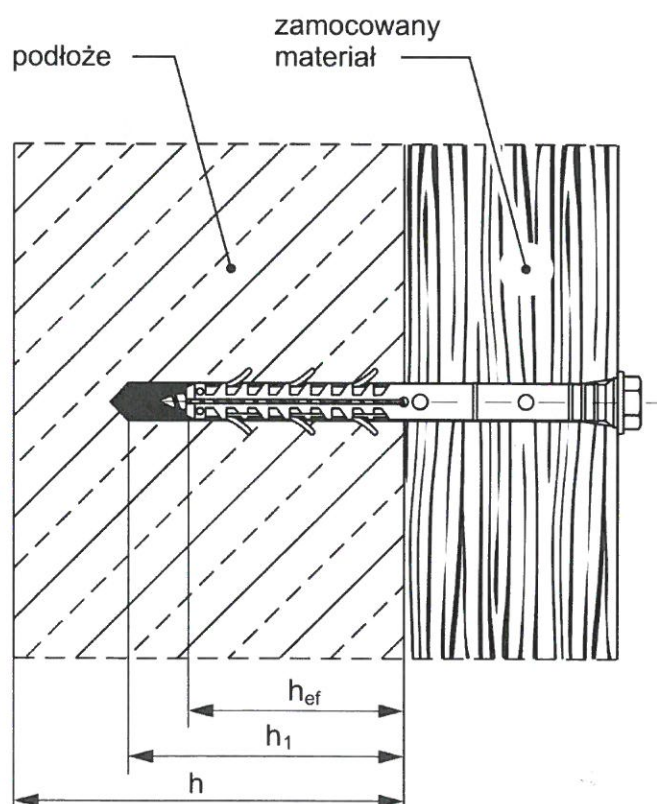
Tablica A2. Wymiary tworzywowo-metalowych łączników rozporowych KRK TP i KRS

Poz.	Oznaczenie łącznika	Wymiary, mm			
		Tuleja		Wkręt WK TP / W	
		l ₁	d ₁	d ₃	L _{3 min} = l ₁
1	2	3	4	5	6
1	KRK 8 TP KRS 8	50 ÷ 220	8	5,0	50 ÷ 220
2	KRK 10 TP KRS 10	70 ÷ 340	10	6,8	70 ÷ 340
3	KRK 12 TP KRS 12	70 ÷ 340	12	8,0	70 ÷ 340
4	KRK 14 TP KRS 14	70 ÷ 340	14	10,0	70 ÷ 340

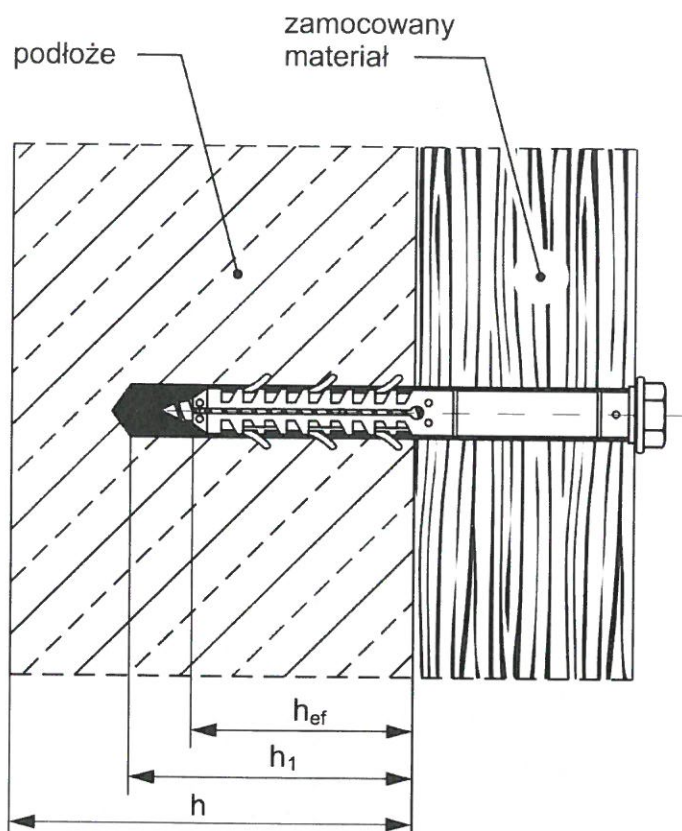
Załącznik B.

Rysunek B1. Parametry montażu łączników rozporowych KSMK 6K i KSMK 8K

Rysunek B2. Parametry montażu łączników rozporowych KSMK 6S i KSMK 8S



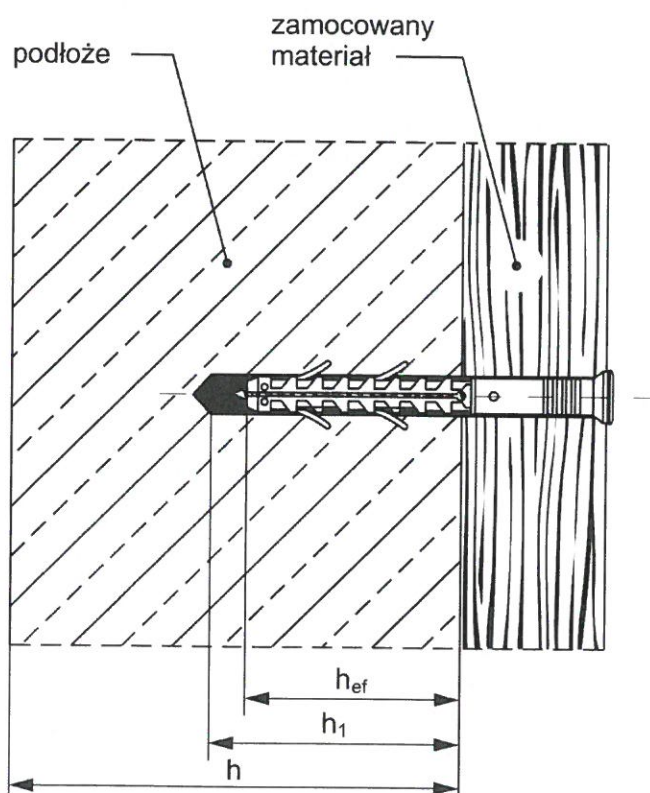
Rysunek B3. Parametry montażu łączników rozporowych KRK 8 TP



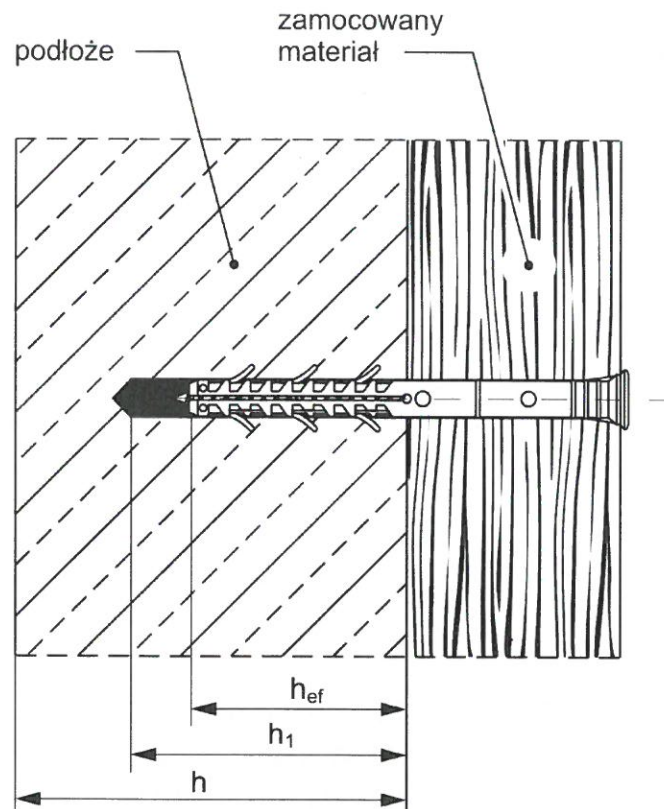
Rysunek B4. Parametry montażu łączników rozporowych KRK 10 TP



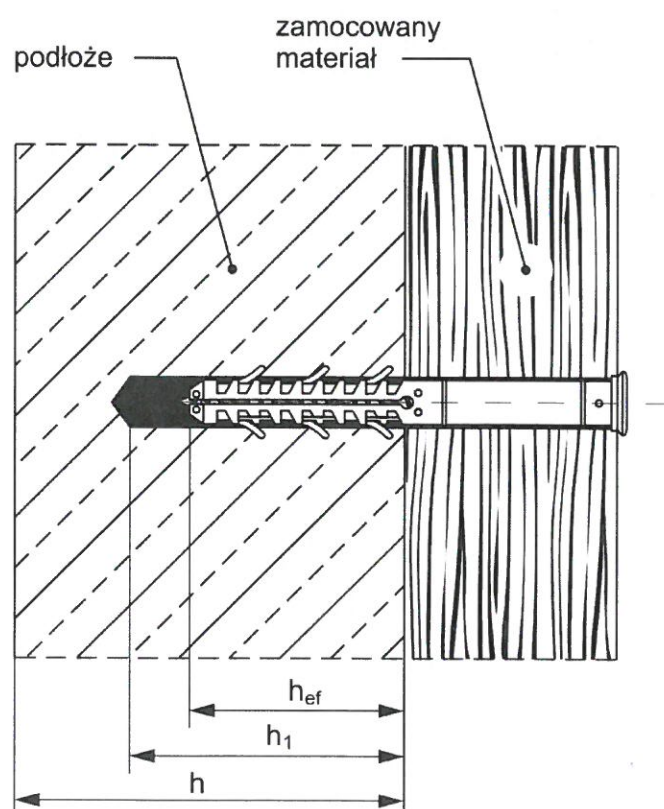
Rysunek B5. Parametry montażu łączników rozporowych KRK 12 TP i KRK 14 TP



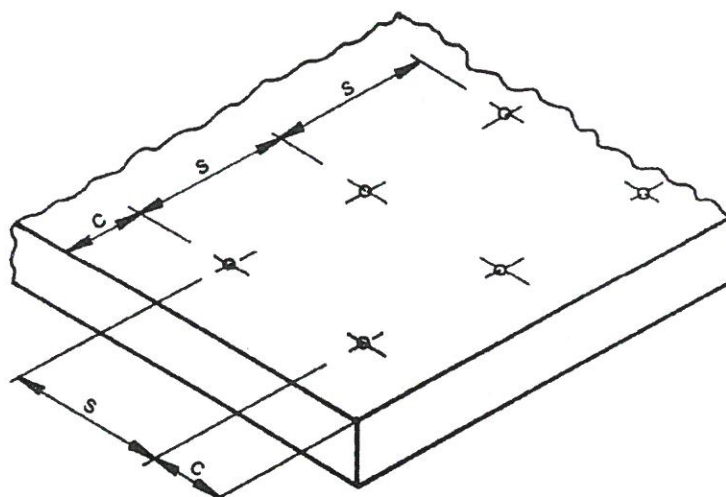
Rysunek B6. Parametry montażu łączników rozporowych KRS 8



Rysunek B7. Parametry montażu łączników rozporowych KRS 10



Rysunek B8. Parametry montażu łączników rozporowych KRS 12 i KRS 14



Rysunek B9. Parametry rozmieszczenia łączników rozporowych KSMK, KRK TP i KRS w podłożu
s – rozstaw osiowy łączników, c – odległość łącznika od krawędzi podłoża

Tablica B1. Parametry montażu i rozmieszczenia łączników rozporowych KSMK, KRK TP i KRS

Poz.	Parametr	Oznaczenie typu łącznika					
		KSMK 6 K / KSMK 6 S	KSMK 8 K / KSMK 8 S	KRK 8 TP / KRS 8	KRK 10 TP / KRS 10	KRK 12 TP / KRS 12	KRK 14 TP / KRS 14
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Maksymalna średnica otworu d_o , równa nominalnej średnicy wiertła d_{nom} , mm	6	8	8	10	12	14
2	Minimalna głębokość wierconego otworu h_1 , mm	35	45	60	80	80	80
3	Efektywna głębokość zakotwienia łącznika h_{ef} , mm	30	40	50	70	70	70
4	Minimalny rozstaw łączników s, mm	$2 \times h_{ef}^{1)} / 3 \times h_{ef}^{2)}$		150	180	180	180
5	Minimalna odległość łącznika od krawędzi podłoża c, mm	$2 \times h_{ef}$		150	180	180	180
6	Minimalna grubość podłoża h, mm	$1,5 \times h_{ef}$		100	120	120	120

¹⁾ w przypadku podłoża betonowego
²⁾ w przypadku cegły ceramicznej pełnej

Załącznik C.

Tablica C1. Nośności charakterystyczne zamocowań łączników rozporowych KSMK, KRK TP i KRS na wyrywanie z podłoża $N_{R,k}$ oraz na ścinanie $V_{R,k}$

Poz.	Oznaczenie typu łącznika	Rodzaj podłoża	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z podłoża $N_{R,k}$, kN i ścinanie $V_{R,k}$, kN
1	2	3	4
1	KSMK 6 K / KSMK 6 S	Beton zwykły C12/15 ⁽¹⁾	0,10
2		Beton zwykły, klasy C20/25 ÷ C50/60 ⁽¹⁾	0,10
3		Cegły ceramiczne pełne ⁽²⁾ , klasy 15 i gęstości $\geq 1800 \text{ kg/m}^3$	0,20
4	KSMK 8 K / KSMK 8 S	Beton zwykły C12/15 ⁽¹⁾	0,10
5		Beton zwykły, klasy C20/25 ÷ C50/60 ⁽¹⁾	0,15
6		Cegły ceramiczne pełne ⁽²⁾ , klasy 15 i gęstości $\geq 1800 \text{ kg/m}^3$	0,15
7	KRK 8 TP / KRS 8	Beton zwykły, klasy C20/25 ÷ C50/60 ⁽¹⁾	0,90
8		Cegły ceramiczne pełne ⁽²⁾ , klasy 20 i gęstości $\geq 2000 \text{ kg/m}^3$	0,90
9		Cegły silikatowe pełne ⁽³⁾ , klasy 20 i gęstości $\geq 2000 \text{ kg/m}^3$	0,90
10		Cegły silikatowe drażnione (perforowane) ⁽³⁾ , klasy 15, o grubości ścianki $\geq 40 \text{ mm}$ i gęstości $\geq 1600 \text{ kg/m}^3$	0,75
11		Pustaki ceramiczne perforowane ⁽²⁾ , klasy 15, o grubości ścianki $\geq 12 \text{ mm}$ i gęstości $\geq 1200 \text{ kg/m}^3$	0,90
12		Autoklawizowany beton komórkowy ⁽⁴⁾ , klasy 4 i gęstości $\geq 650 \text{ kg/m}^3$	0,75
13	KRK 10 TP / KRS 10	Beton zwykły, klasy C20/25 ÷ C50/60 ⁽¹⁾	1,20
14		Cegły ceramiczne pełne ⁽²⁾ , klasy 20 i gęstości $\geq 2000 \text{ kg/m}^3$	1,50
15		Cegły silikatowe pełne ⁽³⁾ , klasy 20 i gęstości $\geq 2000 \text{ kg/m}^3$	1,50
16		Cegły silikatowe drażnione (perforowane) ⁽³⁾ , klasy 15, o grubości ścianki $\geq 40 \text{ mm}$, i gęstości $\geq 1600 \text{ kg/m}^3$	1,20
17		Pustaki ceramiczne perforowane ⁽²⁾ , klasy 15, o grubości ścianki $\geq 12 \text{ mm}$ i gęstości $\geq 1200 \text{ kg/m}^3$	1,20
18	KRK 12 TP / KRS 12	Autoklawizowany beton komórkowy ⁽⁴⁾ , klasy 4 i gęstości $\geq 650 \text{ kg/m}^3$	1,50
19		Beton zwykły, klasy C20/25 ÷ C50/60 ⁽¹⁾	1,20
20		Cegły ceramiczne pełne ⁽²⁾ , klasy 20 i gęstości $\geq 2000 \text{ kg/m}^3$	2,00
21		Cegły silikatowe pełne ⁽³⁾ , klasy 20 i gęstości $\geq 2000 \text{ kg/m}^3$	2,00
22		Cegły silikatowe drażnione (perforowane) ⁽³⁾ , klasy 15, o grubości ścianki $\geq 40 \text{ mm}$, i gęstości $\geq 1600 \text{ kg/m}^3$	1,20
23		Pustaki ceramiczne perforowane ⁽²⁾ , klasy 15, o grubości ścianki $\geq 12 \text{ mm}$ i gęstości $\geq 1200 \text{ kg/m}^3$	1,20
24	KRK 14 TP / KRS 14	Autoklawizowany beton komórkowy ⁽⁴⁾ , klasy 4 i gęstości $\geq 650 \text{ kg/m}^3$	2,00
25		Beton zwykły, klasy C20/25 ÷ C50/60 ⁽¹⁾	1,50
26		Cegły ceramiczne pełne ⁽²⁾ , klasy 20 i gęstości $\geq 2000 \text{ kg/m}^3$	2,00
27		Cegły silikatowe pełne ⁽³⁾ , klasy 20 i gęstości $\geq 2000 \text{ kg/m}^3$	2,00
28		Cegły silikatowe drażnione (perforowane) ⁽³⁾ , klasy 15, o grubości ścianki $\geq 40 \text{ mm}$, i gęstości $\geq 1600 \text{ kg/m}^3$	1,50
29		Pustaki ceramiczne perforowane ⁽²⁾ , klasy 15, o grubości ścianki $\geq 12 \text{ mm}$ i gęstości $\geq 1200 \text{ kg/m}^3$	1,50
30		Autoklawizowany beton komórkowy ⁽⁴⁾ , klasy 4 i gęstości $\geq 650 \text{ kg/m}^3$	2,00

⁽¹⁾ – według normy PN-EN 206+A1:2016

⁽²⁾ – według normy PN-EN 771-1+A1:2015

⁽³⁾ – według normy PN-EN 771-2+A1:2015

⁽⁴⁾ – według normy PN-EN 771-4+A1:2015