

Krajowa Deklaracja właściwości użytkowych

20



Nr KDWU

KSMXN/2020/1315/W1

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KSMXN

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

KSMXN

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

zgodnie z pkt 2 ITB-KOT-2020/1315 wydanie 1

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Technika Zamocowań Amex Sp.j. Dariusz Krot, Marek Krot, ul. Strzelecka 17, 47-230 Kędzierzyn-Koźle, Zakład nr 1

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela o ile został ustanowiony:

nie dotyczy

6. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:

ITB-KOT-2020/1315 wydanie 1

Jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Aprobat Technicznych, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa,

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa,

Numer akredytacji i nr certyfikatu:

nr akredytacji AC020, Krajowy Certyfikat Zgodności ZKP Nr 020-UWB-0873/Z

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Nośności charakterystyczne i obliczeniowe zamocowań tworzywowo-metalowych łączników rozporowych KSMXN na wrywanie i ścinanie				
Poz.	Rodzaje podłoża (wg. ETAG 020)	Rozmiar łącznika	Efektywna głębokość zakotwienia hef, mm	Nośność charakterystyczna*, kN
1	2	3	4	5
1	beton zwykły, klasy C20/25 ÷ C50/60 ⁽¹⁾	Ø6	30	0,5
2		Ø8	40	0,9
3		Ø10	50	0,9
4	cegły ceramiczne pełne ⁽²⁾ , klasy ≥ 20	Ø6	30	0,9
5		Ø8	40	2,0
6		Ø10	50	2,0
7	pustaki ceramiczne perforowane ⁽²⁾ , klasy ≥ 15, o grubości ścianki ≥ 10 mm	Ø6	30	0,3
8		Ø8	40	0,6
9		Ø10	50	0,6
10	Cegły silikatowe pełne ⁽³⁾ , klasy ≥ 20	Ø6	30	0,75
11		Ø8	40	1,5
12		Ø10	50	1,5
13	cegły silikatowe drążone ⁽³⁾ , klasy ≥ 15, o grubości ścianki ≥ 40 mm	Ø6	30	0,9
14		Ø8	40	0,9
15		Ø10	50	0,9
16	elementy z betonu kruszywowego lekkiego LAC5 ⁽⁴⁾ , klasy ≥ 5 i gęstości ≥ 700 kg/m ³	Ø6	30	0,5
17		Ø8	40	0,9
18		Ø10	50	0,9
19	elementy z autoklawizowanego betonu komórkowego ⁽⁵⁾ , klasy ≥ 4 i gęstości brutto w stanie suchym min. 650 ÷ 700 kg/m ³	Ø6	30	0,3
20		Ø8	40	0,9
21		Ø10	50	0,9

¹⁾ wg normy PN-EN 206+A1:2016
²⁾ wg normy PN-EN 771-1+A1:2015
³⁾ wg normy PN-EN 771-2+A1:2015
⁴⁾ wg normy PN-EN 771-3+A1:2015
⁵⁾ wg normy PN-EN 771-4+A1:2015

* Do wyznaczania nośności obliczeniowych należy przyjmować następujące współczynniki:

- $\gamma_m = 1,80$ – na wrywanie z podłoża betonowego (beton zwykły i beton kruszywowy lekki),
- $\gamma_m = 2,50$ – na wrywanie z podłoża ceramicznego i silikatowego
- $\gamma_m = 2,00$ – na wrywanie z podłoża z autoklawizowanego betonowego komórkowego
- $\gamma_m = 1,25$ – na ścinanie

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Kędzierzyn-Koźle 17.04.2020


 Dariusz Krot – współwłaściciel
 TECHNIKA ZAMOCOWAŃ » AMEX «
 DARIUSZ KROT, MAREK KROT
 SPÓŁKA JAWNA
 ul. Strzelecka 17
 47-230 KĘDZIERZYN-KOŹLE
 NIP 749-10-00-124