

# Krajowa Deklaracja właściwości użytkowych



Nr KDWU

2/AT9644KHZK

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

**Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KSMDK, KSMDN, KRK, KRN, KHPK, KHSK i KHZK**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

**KHZK**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**zgodnie z pkt 2 AT-15-9644/2016 + Aneks 1**

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

**Technika Zamocowań Amex Sp.j. Dariusz Krot, Marek Krot, ul. Strzelecka 17, 47-230 Kędzierzyn-Koźle, Zakład nr 1**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela o ile został ustanowiony:

**nie dotyczy**

6. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System 2+**

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

**nie dotyczy**

7b. Krajowa ocena techniczna:

**Aprobata Techniczna AT-15-9644/2016 + Aneks 1**

Jednostka oceny technicznej:

**Instytut Techniki Budowlanej Zakład Aprobat Technicznych, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa,**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej

**Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa,**

Numer akredytacji i nr certyfikatu:

**nr akredytacji AC020, Krajowy Certyfikat ZKP Nr 020-UWB-0393/Z**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Nośności charakterystyczne i obliczeniowe zamocowań tworzywowo-metalowych łączników rozporowych KHZK na wrywanie i ścinanie					
Poz.	Rodzaje podłoża (wg. ETAG 020)		Rozmiar	Głębokość zakotwienia hef, mm	Nośność charakterystyczna* NRk, kN
1	2		3	4	5
1	A	beton zwykły <sup>1)</sup>	Ø10	65	1,20
2	B	cegła ceramiczna pełna <sup>2)</sup>	Ø10	65	1,50
3		cegła silikatowa pełna <sup>3)</sup>	Ø10	65	1,50
4	C	cegła silikatowa drążona <sup>4)</sup>	Ø10	65	1,20
5		pustak ceramiczny perforowany <sup>5)</sup>	Ø10	65	1,20
6	D	autoklawizowany beton komórkowy <sup>6)</sup>	Ø10	65	1,50

<sup>1)</sup> beton zwykły klas C20/25 do C50/60 wg normy PN-EN 206:2014 i gęstości  $\geq 2,25$  kg/dm<sup>3</sup>

<sup>2)</sup> cegła ceramiczna pełna klasy 20 wg normy PN-EN 771-1:2015 i gęstości  $\geq 2,0$  kg/dm<sup>3</sup>

<sup>3)</sup> cegła silikatowa pełna klasy 20 wg normy PN-EN 771-2:2015 i gęstości  $\geq 2,0$  kg/dm<sup>3</sup>

<sup>4)</sup> cegła silikatowa drążona klasy 15 wg normy PN-EN 771-2:2015 i gęstości  $\geq 1,6$  kg/dm<sup>3</sup>

<sup>5)</sup> pustak ceramiczny perforowany klasy 15 wg normy PN-EN 771-1:2015 i gęstości  $\geq 1,2$  kg/dm<sup>3</sup>

<sup>6)</sup> autoklawizowany beton komórkowy klasy gęstości 700 i klasy wytrzymałości na ściskanie nie niższej niż 4 wg normy PN-EN 771-4:2015

\* Do wyznaczania nośności obliczeniowych należy przyjmować następujące współczynniki:

- $\gamma_m = 1,80$  na wrywanie z podłoża betonowego,
- $\gamma_m = 2,50$  na wrywanie z podłoża ceramicznego i silikatowego,
- $\gamma_m = 2,00$  na wrywanie z podłoża z autoklawizowanego betonu komórkowego,
- $\gamma_m = 1,25$  na ścinanie

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

TECHNIKA ZAMOCOWAŃ » AMEX «  
DARIUSZ KRÓT, MAREK KRÓT  
SPÓŁKA JAWNA  
ul. Strzelecka 17  
47 - 230 KĘDZIERZYN - KOŹLE  
NIP 749 - 10 - 00 - 124

TECHNIKA ZAMOCOWAŃ » AMEX «  
WSPÓŁWŁAŚCICIEL  
Dariusz Krót  
kon. 0667 677 000

Kędzierzyn-Koźle 07.05.2018

Dariusz Krót – współwłaściciel

FIXING SYSTEMS  
**AMEX**